

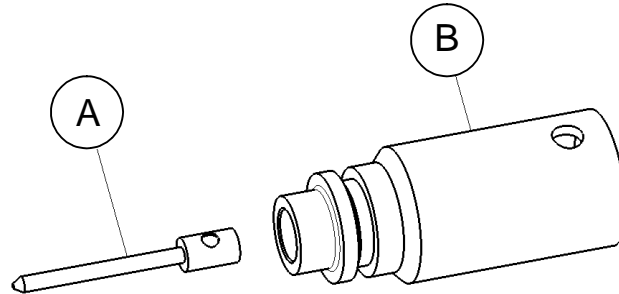
Assembly instruction Series SMA 0000181414



Old Assembly instruction No. 09127

Connector type:	11_SMA-50-5-1	Inner conductor contact:	soldered
Suitable cables:	EZ-250, SM-250	Outer conductor contact:	soldered

Parts list connector:



Assembly steps:

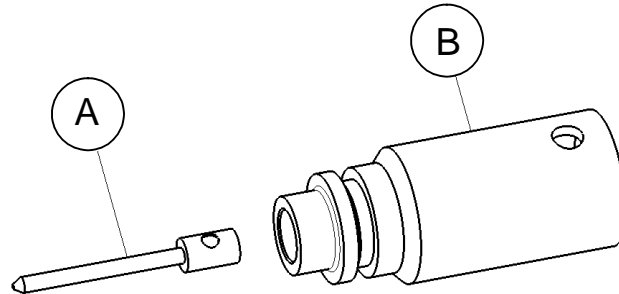
Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	<p>For EZ-250 and SM-250 Remove cable dielectric according to diagram. Trim end of inner conductor.</p>	Do not damage centre contact.	File Sandpaper
	<p>For SM-250 with jack Remove cable dielectric according to diagram. Trim end of inner conductor.</p>	Do not damage centre contact, dielectric and braid.	File Sandpaper
	<p>Place soldering gauge W117 on inner conductor as illustrated. Push contact A against soldering gauge and solder.</p>		Distance gauge W117 (0.6 mm)
	<p>Slide body B over inner conductor. Push body B completely against cable and solder body B to cable.</p>	Avoid excessive heat. Promptly swap soldered area with alcohol to cool joint and remove any residual flux.	

<p>The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment. Huber+Suhr's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.</p>	Revision	D
	Date	30.11.06
	Initiator	4952/WIS



Verbinder-Typ:	11_SMA-50-5-1	Innenleiter Kontaktierung:	gelötet
Geeignete Kabel:	EZ-250, SM-250	Aussenleiter Kontaktierung:	gelötet

Stückliste Verbinder:



Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	<p>Für <u>EZ-250 und SM-250</u> Kabel gemäss Figur abisolieren. Innenleiter zuspitzen.</p>	Innenleiter nicht beschädigen.	Feile Schleifpapier
	<p>Für <u>SM-250 mit Mantel</u> Kabel gemäss Figur abisolieren. Innenleiter zuspitzen.</p>	Innenleiter, Dielektrikum und Geflecht nicht beschädigen.	Feile Schleifpapier
	<p>Distanzlehre W117 wie abgebildet auf Innenleiter A stecken. Kontakt gegen Distanzlehre stossen und löten.</p>		Distanzlehre W117 (0.6 mm)
	<p>Gehäuse B über Innenleiter schieben. Gehäuse B satt gegen Kabel drücken und mit Kabel verlöten.</p>	Lange Hitzeinwirkung vermeiden. Lötstelle mit Alkohol kühlen und überschüssiges Flussmittel entfernen.	

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhrner verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	D
Datum	30.11.06
Erstellt	4952/WIS